











1000時間サーベイで受かるPAH銀河の個数分布								
WIDE 10deg ² Obs. time: SMI-Cam (R50) = 42days (1hr/field x1000, 1 field = 6' x 6').								
z	0-1	1-1.5	1.5-2	2-2.5	2.5-3	3-4	>4	
PAH galaxies (total)	5551	8527	17605	10476	6784	1569	50	
Log ₁₀ L _{IR} / L _{sun} >13 12.5 - 13.0 12.25 - 12.5 12.0 - 12.25 11.75 - 12.0 11.5 - 11.75 11.0 - 11.5 DEEP 1deg ² Obs.	1 63 264 893 1861 2046 423 time: SM	19 648 1701 3031 2503 625 0 I-Cam (R:	91 1592 3009 5110 5766 2037 0 50) = 42da	246 2495 3230 3517 988 0 0	462 3017 2375 930 0 0 0 0	224 1082 263 0 0 0 0 0 0	50 0 0 0 0 0 0 0 0 0	
Z	0-1	1-1.5	1.5-2	2-2.5	2.5-3	3-4	>4	
PAH galaxies (total)	1833	3060	3978	2499	1733	549	60	
$\begin{array}{rl} {\rm Log_{10}} \ L_{\rm IR} \ / \ L_{\rm sun} &> 13 \\ 12.5 - 13.0 \\ 12.25 - 12.5 \\ 12.0 - 12.25 \\ 11.75 - 12.0 \\ 11.5 - 11.75 \\ 11.0 - 11.5 \end{array}$	0 6 26 89 219 415 1018	2 65 182 445 779 988 599	9 159 301 552 812 1031 1114	25 250 351 540 652 540 141	46 308 356 484 404 135 0	23 161 175 146 44 0 0	20 40 0 0 0 0 0	

中間赤外線観測装置SMI:主たる技術課題と開発方針							
	課題	開発方針	外部協力				
Cam	<mark>広視野光学系</mark> の再検討	波面誤差・アラインメント誤差を考 慮し、詳細設計を行う。	光学設計メー カー				
	R=50プリズムの開発	試作し、低温性能・耐性を評価する。	光学メーカー				
	ホイール用低温モーター の開発	あかり搭載品をベースに省電力化 を図り、耐久性を試験する。	SHI				
Spec	<mark>広視野光学系</mark> の再検討	波面誤差・アラインメント誤差を考 慮し、詳細設計を行う。	光学設計メー カー				
	ビームスプリッタの開発	波面誤差・アラインメント誤差を考 慮し、詳細設計を行う。	光学設計メー カー				
Common	Si:Sb検出器の開発	1k x 1kアレイを試作し、性能評価 を実施。 <mark>長波長端での性能改善</mark> 。	DRS				
	低温光学系、および その評価方法の開発	金属切削鏡の低温性能を評価する。 光学系の試験方法を確立する。	光学メーカー				
	電気系	検出器試験用のBBMボードを作成。 低温(~130 K)アンプを製作する。	MHI				
	較正用光源の製作	MEMSを利用した光源を開発する。	なし				



